JAX HYDRA-PLATE FLUIDS

NO-ZINC, EXCELENTE RENDIMIENTO ANTI DESGASTE



DESCRIPCION DEL PRODUCTO

Los aceites JAX Hydra-Plate Fluids están hechos de materiales base del Grupo II hidrocraqueado / isodesparafinado de alta calidad que además utilizan un sistema de aditivos de primera calidad. Estos productos evitan el desgaste y protegen los equipos manteniendo su viscosidad, resistiendo la descomposición térmica y oxidativa, incorporando aditivos antidesgaste que no producen cenizas, evitando la oxidación y resistiendo los efectos degradantes del agua.

BENEFICIOS DEL PRODUCTO

- Excelente rendimiento a alta y baja temperatura: esto evita la pérdida de viscosidad debido al corte mecánico y el aumento de la viscosidad debido a la oxidación. Además, los índices de alta viscosidad y los bajos puntos de fluidez permiten una protección y un rendimiento de temperatura prolongados. Los aceites JAX Hydra-Plate Fluids son líquidos a bajas temperaturas, lo que facilita el arranque, la rápida circulación del lubricante y limita la necesidad de calentadores. A temperaturas más altas, los aceites JAX Hydra-Plate Fluids mantienen una película lubricante gruesa, lo que reduce el contacto de metal con metal y el desgaste de los componentes.
- Superior Rendimiento de los Aditivos: los aditivos antidesgaste sin detergente y sin cenizas de la serie Hydra-Plate Fluids proporcionan una capa adicional de protección contra el desgaste en condiciones severas. Los inhibidores de la oxidación protegen los componentes críticos contra la corrosión en presencia de agua o contaminantes del proceso, los antioxidantes aumentan la resistencia a la oxidación del aceite, lo que prolonga la vida útil del lubricante, y los supresores de espuma evitan la formación de espuma no deseada y el atrapamiento del aire. La combinación única de JAX con aceites base y aditivos del Grupo II prolongan la vida útil y las temperaturas de operación, al tiempo que proporciona una operación limpia y sin problemas.
- Resistente al agua: la estabilidad hidrolítica (estabilidad en presencia de agua) y la demulsividad (capacidad para separarse fácilmente del agua) son características importantes proporcionadas por los aceites JAX Hydra Plate Fluids. Estos aumentan la vida útil del lubricante, evitan las emulsiones de aceite / agua y permite que los depósitos se drenen del agua causada por los procesos o la condensación.

APLICACIONES

JAX Hydra-Plate Fluids se recomienda principalmente para aplicaciones de engranajes y rodamientos, y sistemas de circulación que requieren tecnología de aditivos R&O y / o antidesgaste. Los aceites de viscosidad más ligera del JAX Hydra-Plate Fluids brindan una protección superior en engranajes de alta y baja presión, sistemas hidráulicos de paletas y pistones, compresores, rodamientos de alta velocidad como en los homogeneizadores, conjuntos de engranajes pequeños, bombas, husillos de alta velocidad, engranajes de alta velocidad y muchas otras aplicaciones industriales. Los aceites JAX Hydra-Plate Fluids ISO 46 a ISO 460 cumplen con las especificaciones AGMA para las especificaciones R&O 1 a 7, respectivamente, para la lubricación de equipos de velocidad intermedia en los que se requiere una carga de choque leve y un servicio intermitente. Estas aplicaciones incluyen máquinas-herramienta, cadenas de rodillos, reductores de engranajes, unidades de cono, rodamientos de motor grandes, rodamientos de bolas y rodillos de velocidad media, sopladores y conjuntos de engranajes helicoidales.

Consulte al fabricante para recomendaciones de viscosidad adecuadas. La capacidad de los aceites JAX Hydra-Plate Fluids para extender los intervalos de drenaje está sujeta a los entornos operativos y las prácticas de mantenimiento, y debe ser monitoreada por un análisis de aceite usado.

JAX Hydra-Plate Fluids cumple con los requisitos de NSF H2 para el uso en entornos de plantas de alimentos y bebidas.

COMPATIBILIDAD

Si bien el aceite JAX Hydra-Plate Fluids es compatibles con lubricantes a base de aceite mineral, para un rendimiento óptimo, se recomienda que el sistema se drene completamente y, si se justifica, se limpie.

NOTA: Los aceites JAX Hydra-Plate Fluids no están diseñados para aplicaciones que requieren agentes de presión extrema (EP). Para los lubricantes fortificados con EP, consulte el Aceite para engranajes industriales JAX H-P.

CUMPLE CON LOS REQUISITOS DE DESEMPEÑO

- GM LS-2
- Eaton Brochure 03-401-2010
- DIN 51524 PART 2
- MAG IAS P-68
- MAG IAS P-69
- MAG IAS P-70
- U.S. Steel 127
- U.S. Steel 136
- U.S. Steel 126
- Parker-Denison HP-0



JAX HYDRA-PLATE FLUIDS



PROPIEDADES TIPICAS	ISO 22 (42022)	ISO 32 (42032)	ISO 46 (42046)	ISO 68 (42068)	ISO 100 (42100)	METODO
Viscosidad @ 40 °C, cSt	22.0	32.2	45.3	65.6	96.3	ASTM D 445
Viscosidad @ 100 °C, cSt	4.3	5.5	6.7	8.6	11.1	ASTM D 445
Índice de Viscosidad	101	107	100	102	100	ASTM D 2270
Grado de Viscosidad ISO	22	32	46	68	100	ASTM D 2422
Grado de Viscosidad SAE		10W	10	20	30	SAE J300
Punto de Fluidez, °F (°C)	-13 (-25)	-24 (-31)	-2 (-19)	-2 (-19)	+10 (-12)	ASTM D 97
Punto de Inflamación	415 (213)	417 (214)	432 (222)	457 (236)	504 (262)	ASTM D 92
Punto de fuego, °F (°C)	428 (220)	464 (240)	482 (250)	500 (260)	559 (293)	ASTM D 92
Gravedad Especifica		0.8628	0.8811	0.8697	0.8724	ASTM D 1298
Color	De Claro a Ámbar	De Claro a Ámbar	De Claro a Ámbar	De Claro a Ámbar	De Claro a Ámbar	
Separ Agua. Aceite-Agua/tiemp Separ (min)	40-40-0 (10)	40-40-0 (10)	40-40-0 (10)	40-40-0 (10)	40-40-0 (10)	ASTM D 1401
Secuencia I/II/III de Características de Espuma	0/0/0	0/0/0	0/0/0	0/0/0	0/0/0	ASTM D 892
Test de corrosión						ASTM D 665
Método A – Agua Destilada	Pasa	Pasa	Pasa	Pasa	Pasa	
Método B – Agua de Mar Sintética	Pasa	Pasa	Pasa	Pasa	Pasa	
Corrosión de la tira de cobre	1b	1b	1b	1b	1b	ASTM D 130
Desgaste de las 4 bolas, mm	0.45	0.45	0.45	0.45	0.45	ASTM D 4172
Clasificación AGMA			1	2	3	
Número de Registro NSF	017546/H2	130489/H2	130488/H2	130487/H2	130486/H2	
PROPIEDADES TIPICAS	ISO 150 (42150)	ISO 220 (42220)	ISO 320 (42320)	ISO 460 (42460)	METODO	
V/						
viscosidad @ 40 °C, cSt	140.9	218.8	319.8	479.3	ASTM D 445	
	140.9 14.2	218.8 18.9	319.8 24.3	479.3 31.6	ASTM D 445 ASTM D 445	
Viscosidad @ 100 °C, cSt						
Viscosidad @ 100 °C, cSt Índice de Viscosidad	14.2	18.9	24.3	31.6	ASTM D 445	
Viscosidad @ 100 °C, cSt Índice de Viscosidad Grado de Viscosidad ISO	14.2 98	18.9 97	24.3 97	31.6 97	ASTM D 445 ASTM D 2270	
Viscosidad @ 100°C, cSt Índice de Viscosidad Grado de Viscosidad ISO Grado de Viscosidad SAE	14.2 98 150	18.9 97 220	24.3 97 320	31.6 97 460	ASTM D 445 ASTM D 2270 ASTM D 2422	
Viscosidad @ 100 °C, cSt Índice de Viscosidad Grado de Viscosidad ISO Grado de Viscosidad SAE Punto de Fluidez, °F (°C)	14.2 98 150 40	18.9 97 220 50	24.3 97 320 60	31.6 97 460 60	ASTM D 445 ASTM D 2270 ASTM D 2422 SAE J300	
Viscosidad @ 100 °C, cSt Índice de Viscosidad Grado de Viscosidad ISO Grado de Viscosidad SAE Punto de Fluidez, °F (°C) Punto de Inflamación	14.2 98 150 40 +19 (-7)	18.9 97 220 50 +12 (-11)	24.3 97 320 60 +5 (-15)	31.6 97 460 60 +14 (-10)	ASTM D 445 ASTM D 2270 ASTM D 2422 SAE J300 ASTM D 97	
Viscosidad @ 100 °C, cSt Índice de Viscosidad Grado de Viscosidad ISO Grado de Viscosidad SAE Punto de Fluidez, °F (°C) Punto de Inflamación Punto de fuego, °F (°C)	14.2 98 150 40 +19 (-7) 500 (260)	18.9 97 220 50 +12 (-11) 518 (270)	24.3 97 320 60 +5 (-15) 534 (279)	31.6 97 460 60 +14 (-10) 529 (276)	ASTM D 445 ASTM D 2270 ASTM D 2422 SAE J300 ASTM D 97 ASTM D 92	
Viscosidad @ 100 °C, cSt Índice de Viscosidad Grado de Viscosidad ISO Grado de Viscosidad SAE Punto de Fluidez, °F (°C) Punto de Inflamación Punto de fuego, °F (°C) Gravedad Especifica	14.2 98 150 40 +19 (-7) 500 (260)	18.9 97 220 50 +12 (-11) 518 (270) 590 (310)	24.3 97 320 60 +5 (-15) 534 (279) 605 (318)	31.6 97 460 60 +14 (-10) 529 (276) 608 (320)	ASTM D 445 ASTM D 2270 ASTM D 2422 SAE J300 ASTM D 97 ASTM D 92 ASTM D 92	
Viscosidad @ 100 °C, cSt Índice de Viscosidad Grado de Viscosidad ISO Grado de Viscosidad SAE Punto de Fluidez, °F (°C) Punto de Inflamación Punto de fuego, °F (°C) Gravedad Especifica Color Separ Agua. Aceite-Agua/tiemp	14.2 98 150 40 +19 (-7) 500 (260) 565 (296)	18.9 97 220 50 +12 (-11) 518 (270) 590 (310) 0.8855	24.3 97 320 60 +5 (-15) 534 (279) 605 (318) 0.8888	31.6 97 460 60 +14 (-10) 529 (276) 608 (320) 0.8961	ASTM D 445 ASTM D 2270 ASTM D 2422 SAE J300 ASTM D 97 ASTM D 92 ASTM D 92	
Viscosidad @ 100 °C, cSt Índice de Viscosidad Grado de Viscosidad ISO Grado de Viscosidad SAE Punto de Fluidez, °F (°C) Punto de Inflamación Punto de fuego, °F (°C) Gravedad Especifica Color Separ Agua. Aceite-Agua/tiemp Separ (min) Secuencia I/II/III de	14.2 98 150 40 +19 (-7) 500 (260) 565 (296) De Claro a Ámbar	18.9 97 220 50 +12 (-11) 518 (270) 590 (310) 0.8855 De Claro a Ámbar	24.3 97 320 60 +5 (-15) 534 (279) 605 (318) 0.8888 De Claro a Ámbar	31.6 97 460 60 +14 (-10) 529 (276) 608 (320) 0.8961 De Claro a Ámbar	ASTM D 445 ASTM D 2270 ASTM D 2422 SAE J300 ASTM D 97 ASTM D 92 ASTM D 92 ASTM D 1298	
Viscosidad @ 100 °C, cSt Índice de Viscosidad Grado de Viscosidad ISO Grado de Viscosidad SAE Punto de Fluidez, °F (°C) Punto de Inflamación Punto de fuego, °F (°C) Gravedad Especifica Color Separ Agua. Aceite-Agua/tiemp Separ (min) Secuencia I/II/III de Características de Espuma	14.2 98 150 40 +19 (-7) 500 (260) 565 (296) De Claro a Ámbar 40-40-0 (15)	18.9 97 220 50 +12 (-11) 518 (270) 590 (310) 0.8855 De Claro a Ámbar 40-40-0 (15)	24.3 97 320 60 +5 (-15) 534 (279) 605 (318) 0.8888 De Claro a Ámbar 40-40-0 (15)	31.6 97 460 60 +14 (-10) 529 (276) 608 (320) 0.8961 De Claro a Ámbar 40-40-0 (15)	ASTM D 445 ASTM D 2270 ASTM D 2422 SAE J300 ASTM D 97 ASTM D 92 ASTM D 92 ASTM D 1298 ASTM D 1401	
Viscosidad @ 100 °C, cSt Índice de Viscosidad Grado de Viscosidad ISO Grado de Viscosidad SAE Punto de Fluidez, °F (°C) Punto de Inflamación Punto de fuego, °F (°C) Gravedad Especifica Color Separ Agua. Aceite-Agua/tiemp Separ (min) Secuencia I/II/III de Características de Espuma Test de corrosión	14.2 98 150 40 +19 (-7) 500 (260) 565 (296) De Claro a Ámbar 40-40-0 (15)	18.9 97 220 50 +12 (-11) 518 (270) 590 (310) 0.8855 De Claro a Ámbar 40-40-0 (15)	24.3 97 320 60 +5 (-15) 534 (279) 605 (318) 0.8888 De Claro a Ámbar 40-40-0 (15)	31.6 97 460 60 +14 (-10) 529 (276) 608 (320) 0.8961 De Claro a Ámbar 40-40-0 (15)	ASTM D 445 ASTM D 2270 ASTM D 2422 SAE J300 ASTM D 97 ASTM D 92 ASTM D 92 ASTM D 1298 ASTM D 1401 ASTM D 892	
Viscosidad @ 100 °C, cSt Índice de Viscosidad Grado de Viscosidad ISO Grado de Viscosidad SAE Punto de Fluidez, °F (°C) Punto de Inflamación Punto de fuego, °F (°C) Gravedad Especifica Color Separ Agua. Aceite-Agua/tiemp Separ (min) Secuencia I/II/III de Características de Espuma Test de corrosión Método A – Agua Destilada	14.2 98 150 40 +19 (-7) 500 (260) 565 (296) De Claro a Ámbar 40-40-0 (15)	18.9 97 220 50 +12 (-11) 518 (270) 590 (310) 0.8855 De Claro a Ámbar 40-40-0 (15)	24.3 97 320 60 +5 (-15) 534 (279) 605 (318) 0.8888 De Claro a Ámbar 40-40-0 (15)	31.6 97 460 60 +14 (-10) 529 (276) 608 (320) 0.8961 De Claro a Ámbar 40-40-0 (15)	ASTM D 445 ASTM D 2270 ASTM D 2422 SAE J300 ASTM D 97 ASTM D 92 ASTM D 92 ASTM D 1298 ASTM D 1401 ASTM D 892	
Viscosidad @ 100 °C, cSt Índice de Viscosidad Grado de Viscosidad ISO Grado de Viscosidad SAE Punto de Fluidez, °F (°C) Punto de Inflamación Punto de fuego, °F (°C) Gravedad Especifica Color Separ Agua. Aceite-Agua/tiemp Separ (min) Secuencia I/II/III de Características de Espuma Test de corrosión Método A – Agua Destilada Método B – Agua de Mar Sintética	14.2 98 150 40 +19 (-7) 500 (260) 565 (296) De Claro a Ámbar 40-40-0 (15) 0/0/0	18.9 97 220 50 +12 (-11) 518 (270) 590 (310) 0.8855 De Claro a Ámbar 40-40-0 (15) 0/0/0 Pasa	24.3 97 320 60 +5 (-15) 534 (279) 605 (318) 0.8888 De Claro a Ámbar 40-40-0 (15) 0/0/0 Pasa	31.6 97 460 60 +14 (-10) 529 (276) 608 (320) 0.8961 De Claro a Ámbar 40-40-0 (15) 0/0/0	ASTM D 445 ASTM D 2270 ASTM D 2422 SAE J300 ASTM D 97 ASTM D 92 ASTM D 92 ASTM D 1298 ASTM D 1401 ASTM D 892	
Viscosidad @ 100 °C, cSt Índice de Viscosidad Grado de Viscosidad ISO Grado de Viscosidad SAE Punto de Fluidez, °F (°C) Punto de Inflamación Punto de fuego, °F (°C) Gravedad Especifica Color Separ Agua. Aceite-Agua/tiemp Separ (min) Secuencia I/II/III de Características de Espuma Test de corrosión Método A – Agua Destilada Método B – Agua de Mar Sintética Corrosión de la tira de cobre	14.2 98 150 40 +19 (-7) 500 (260) 565 (296) De Claro a Ámbar 40-40-0 (15) 0/0/0 Pasa Pasa	18.9 97 220 50 +12 (-11) 518 (270) 590 (310) 0.8855 De Claro a Ámbar 40-40-0 (15) 0/0/0 Pasa Pasa	24.3 97 320 60 +5 (-15) 534 (279) 605 (318) 0.8888 De Claro a Ámbar 40-40-0 (15) 0/0/0 Pasa Pasa	31.6 97 460 60 +14 (-10) 529 (276) 608 (320) 0.8961 De Claro a Ámbar 40-40-0 (15) 0/0/0	ASTM D 445 ASTM D 2270 ASTM D 2422 SAE J300 ASTM D 97 ASTM D 92 ASTM D 92 ASTM D 1298 ASTM D 1401 ASTM D 892 ASTM D 665	
Viscosidad @ 40 °C, cSt Viscosidad @ 100 °C, cSt Índice de Viscosidad Grado de Viscosidad ISO Grado de Viscosidad SAE Punto de Fluidez, °F (°C) Punto de Inflamación Punto de fuego, °F (°C) Gravedad Especifica Color Separ Agua. Aceite-Agua/tiemp Separ (min) Secuencia I/II/III de Características de Espuma Test de corrosión Método A – Agua Destilada Método B – Agua de Mar Sintética Corrosión de la tira de cobre Desgaste de las 4 bolas, mm Clasificación AGMA	14.2 98 150 40 +19 (-7) 500 (260) 565 (296) De Claro a Ámbar 40-40-0 (15) 0/0/0 Pasa Pasa Pasa 1b	18.9 97 220 50 +12 (-11) 518 (270) 590 (310) 0.8855 De Claro a Ámbar 40-40-0 (15) 0/0/0 Pasa Pasa Pasa 1b	24.3 97 320 60 +5 (-15) 534 (279) 605 (318) 0.8888 De Claro a Ámbar 40-40-0 (15) 0/0/0 Pasa Pasa Pasa 1b	31.6 97 460 60 +14 (-10) 529 (276) 608 (320) 0.8961 De Claro a Ámbar 40-40-0 (15) 0/0/0 Pasa Pasa Pasa 1b	ASTM D 445 ASTM D 2270 ASTM D 2422 SAE J300 ASTM D 97 ASTM D 92 ASTM D 1298 ASTM D 1401 ASTM D 892 ASTM D 665 ASTM D 130	